

# COMUNE DI OSINI

## ELENCO SOCIETA' PARTECIPATE (2015)

<b>ELENCO SOCIETA' PARTECIPATE</b>		
<b>DENOMINAZIONE SOCIALE</b>	<b>MISURA DELLA PARTECIPAZIONE</b>	<b>ONERE COMPLESSIVO</b>
<i>CONSORZIO ENERGIA VENETO</i>	0,08%	€ 352,00
<i>AUTORITA' D'AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE DELLA SARDEGNA</i>	0,08%	€ 1.920,00
<i>TOSSILO</i>	0,09%	€ 5.945,00
<i>ABBANOVA</i>	0,01%	